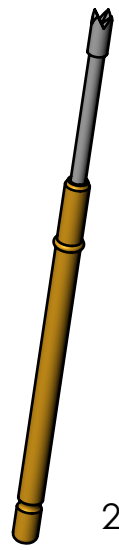
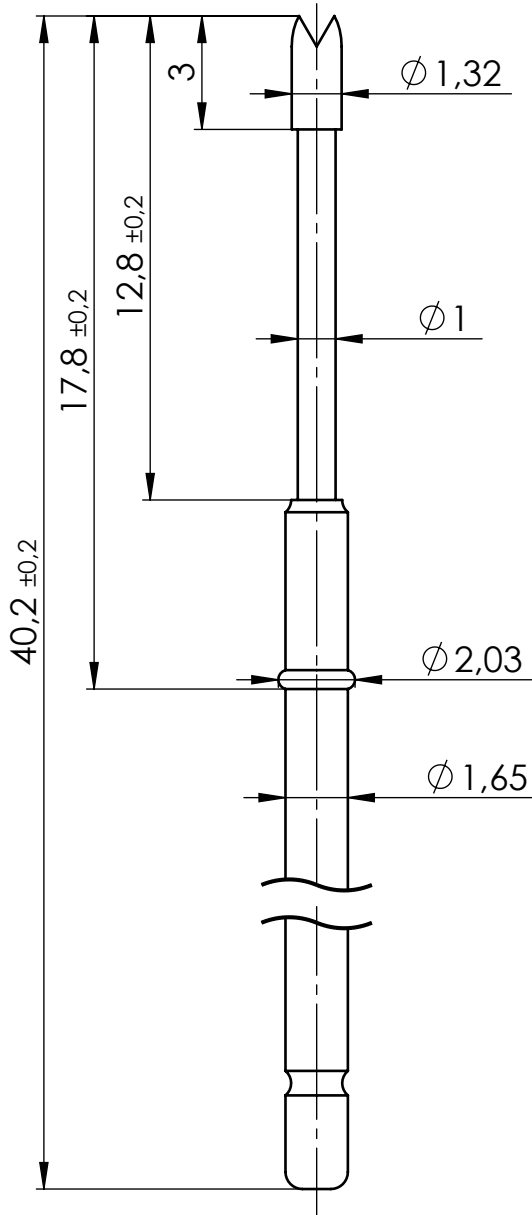


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

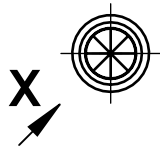
Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderstauende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



2:1

Maximaler Hub: 9,8 mm  
 Empfohlener Arbeitshub: 8,0 mm  
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N ± 15%

Maximum stroke: 9.8 mm  
 Recommended working stroke: 8.0 mm  
 Spring force at working stroke: 1.5 N ± 15%



Idx.		Änderungstext/Text of modification		Datum/Date		Name	
Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale: 5:1		Gewicht/Weight:		Oberfläche/Surface: mm²	
Werkstoff/Material:		Benennung/Designation:				Baureihe/Serie:	
User: babumart 08.04.2019 12:30:35		Datum/Date		Name		<b>GKS-412</b>	
Erstellt/Drawn		08.04.19		M.Babulenko			
Gepr./Appr.		08.04.19		M.Babulenko			
Artikel-Nr./PartNo.:		<b>GKS-412 204 130 R 1505</b>				Index: <b>0</b>	
						Blatt/Sheet	
						1 von 1	
						DIN A4	