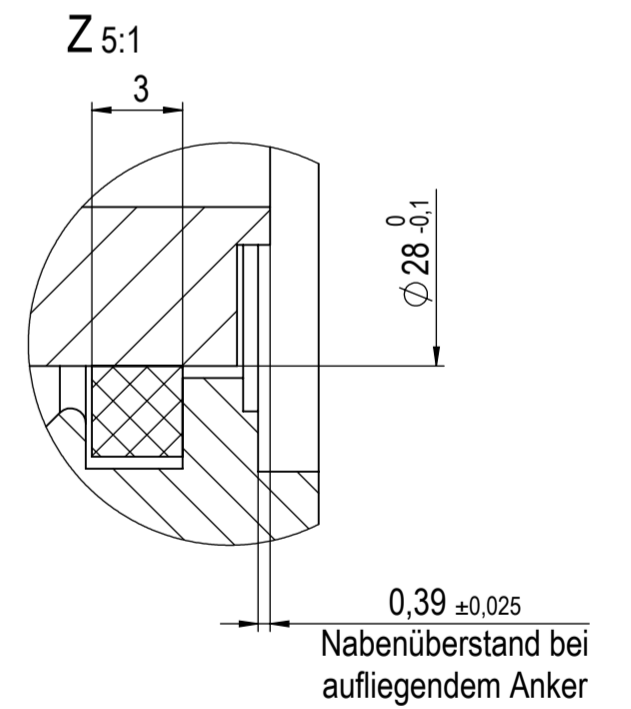
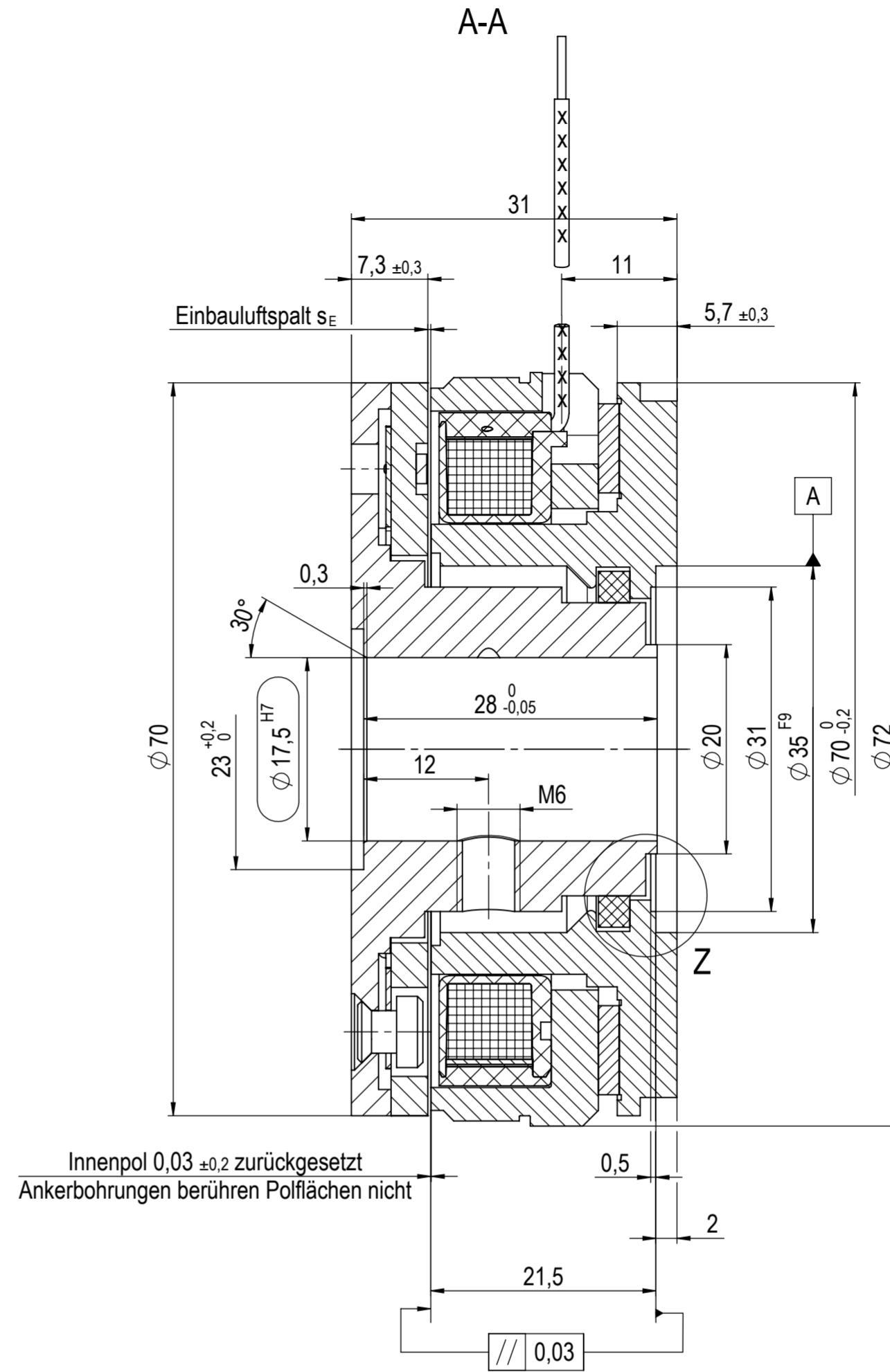
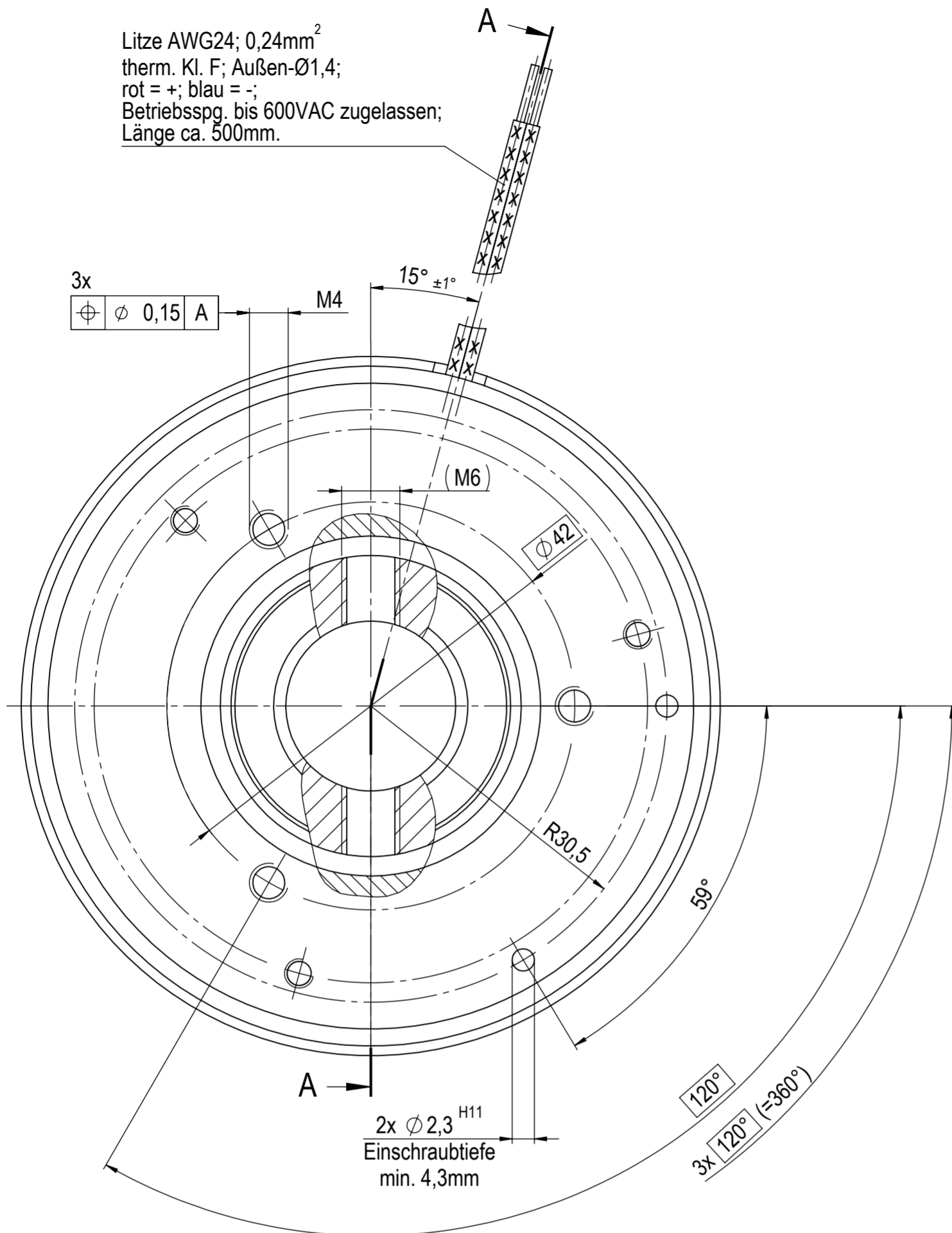


Litze AWG24; 0,24mm²
 therm. Kl. F; Außen-Ø1,4;
 rot = +; blau = -;
 Betriebsspg. bis 600VAC zugelassen;
 Länge ca. 500mm.



Technische Daten nach DIN VDE 0580
 (Abweichende Daten nach BA 86 611..H..)

Drehmomente			Elektrotechnische Kenndaten		
M ₄ 120°C	≥ 5	Nm	U _N	= 24	V ± 10%
M _{4P}	≥ 10	Nm	P _{20°C}	= 15,6	W
	≥	Nm	R _{20°C}	= 37	Ω ± 4%
Luftspalte			Therm. Klasse F (Wicklung Klasse 200)		
s _E	= 0,28 ... 0,36	mm	Schutzart	= IP00	
s _B	= 0,28 ... 0,42	mm			
s _K	= 0,11 ... 0,17	mm	Schaltzeiten		
Speisespannungen (Eingangsprüfung Siemens)			t ₁	≤ 15	ms
U ₁	≤ 16,5	V	t ₂	≤	ms
U ₂	≥ 29,0	V	t ₀	≤ 55	ms
U ₃	≥ 1,5	V	Grenzdrehzahl		
Gewicht			n _g	= 10000	min ⁻¹
m	= 0,6	kg	Umgebungstemperatur		
Notbremsungen			Theta ₁₃	= -15°C ... +120°C	
Z	= 2000		Massenträgheitsmoment Anker		
n	= 3000	min ⁻¹	J	= 1,06	kgcm ²
J _{Ges}	= 0,003	kgm ²			
W	= 148	J			

¹² nach 3-5 Notstopps aus n=3000 min⁻¹ und J_{Ges}
¹³ Abweichend zur DIN VDE 0580 gemessen mit parallelem Varistor (30V)

Projektionsmethode PROJECTION	ISO 128 1 (E)	Werkstückkanten WORK PIECE EDGES ISO 13715	ISO 13715	Oberfläche SURFACE ISO 1302	Nennmaßbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2 ... 0,5 mm
					Längenmaße LENGTH DIMENSION ± 0,05 mm
					Radialen, Fesen RADI, CHAMFERS ± 0,1 mm
		Tolerierung / TOLERANCING ISO 8015	Maßstab / SCALE 2:1	Art.Nr. / MAT.-NO.	
		Maß / SIZE ISO 14405	Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART		
		Allgemeintoleranz / GENERAL TOLERANCE ISO 2768 -mK	Datum / DATE	Name / NAME	Benennung / DESCRIPTION
			29.02.2016	PfeJ	Permanentmagnet-Bremse
			07.06.2016	QuaS	PERMANENTMAGNET BRAKE
					Zeichnungsnummer / DRAWING NO.
					86 61107H16-0001 -O
					Status / STATUS
					Freigabe. released
					Format / SIZE A2
					Blatt / PAGE 1
					von / OF 1
Zust. REV.1	Anz. Qty.	Änderung REV. DESC.	Datum DATE	Name NAME	Erst-Nr. / DEV.NO. 0-65130.16-A1
					SolidWorks

